

## РЕФЕРАТ

Магістерська робота за спеціальністю: Технологія машинобудування

Студент гр. ТМ-17-1м ДДМА О.С. Стукалова - Краматорськ, 2018.

У дипломному проекті проектуються перспективні технологічні процеси складання редуктора і механообробки деталей-представників вал і корпус.

Технологічна частина складається з пунктів, в яких розглянуті процеси складання і механообробки деталей-представників. Проведено аналіз на технологічність, виконано аналіз наявних базових техпроцесів, на основі якого розроблені прогресивні технології.

У конструкторсько-технологічній частині спроектовані верстатні пристосування для закріплення корпусної деталі, а також контрольне пристосування.

Пояснювальна записка містить також розділи «Спецчастину», «Технологічне проектування цеху», «Організаційно-економічне обґрунтування», «Охорона праці».

Розділи дипломного проекту виконані із застосуванням програм на ЕОМ (MATHCAD, EXCEL, КОМПАСС).

СКЛАДАННЯ, ШТАМПУВАННЯ, ВІДЛИВАННЯ, ПРИПУСК,  
ТЕХНОЛОГІЧНІСТЬ, ТОЧНІСТЬ, МЕХАНІЗАЦІЯ, МЕХАНООБРОБКА,  
ПРИБУТОК, НОРМУВАННЯ, ПРИСТОСУВАННЯ, ВИМІРЮВАННЯ,  
ПОХИБКА, БЕЗПЕКА.

## РЕФЕРАТ

В дипломном проекте проектируются перспективные технологические процессы сборки редуктора и механообработки деталей-представителей вал и корпус.

Технологическая часть состоит из пунктов, в которых рассмотрены процессы сборки и механообработки деталей-представителей. Проведен анализ на технологичность, выполнен анализ имеющихся базовых техпроцессов, на основе которого разработаны прогрессивные технологии.

В конструкторско-технологической части спроектированы станочные приспособления для закрепления корпусной детали, а также контрольное приспособление.

Пояснительная записка содержит также разделы «Спецчастина», «Технологическое проектирование цеха», «Организационно-экономическое обоснование», «Охрана труда».

Разделы дипломного проекта выполнены с применением программ на ЭВМ (MATHCAD, EXCEL, КОМПАСС).

СБОРКА, ШТАМПОВКА, ОТЛИВКА, ПРИПУСК,  
ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ, ТОЧНОСТЬ, МЕХАНИЗАЦИЯ,  
МЕХАНООБРАБОТКА, ПРИБЫЛЬ, НОРМИРОВАНИЕ,  
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ИЗМЕРЕНИЕ, ПОГРЕШНОСТЬ, БЕЗОПАСНОСТЬ.

## ABSTRACT

In the graduation project, promising technological processes of gearbox Assembly and machining of parts-representatives of the shaft and housing are designed.

The technological part consists of items in which the processes of Assembly and machining of parts-representatives. The analysis on manufacturability is carried out, the analysis of available basic technological processes on the basis of which progressive technologies are developed is carried out.

In the design and technological part, machine tools for fixing the body part, as well as the control device are designed.

The explanatory note contains also the sections "Special section", "process design of plant", "Organizational-economic substantiation", "labor Protection".

Sections of the degree project is executed with application programs on a computer (MATHCAD, EXCEL, KOMPASS).

ASSEMBLY, STAMPING, CASTING, STOCK, TECHNOLOGY,  
PRECISION, MECHANIZATION, MACHINING, PROFIT, REGULATION,  
ADAPTATION, MEASUREMENT, ERROR, SAFETY.